

Forarbejdningsanvisning

for hydraulik hærdende brøndkarm fugemørtel.

Forbehandling:

Overfladen skal være ren og fri for løse materialer, hvilket sikrer en god vedhæftning. Evt. løstsiddende materialer fjernes ved højtryksrensning, trykluft, sandblæsning, fræsning e.l. Olie, fedt og coatingsrester, fjernes med relevant rengøringsmiddel. Emnet skal være vandmættet, der må ikke stå klart vand.

Forvædning:

Overfladen skal grundigt gennemvædes før fugemørtlen påføres. Ved stærkt absorberende underlag skal overfladen gennemvædes ad flere omgange.

Påføringen udføres på en matfugtig, men ikke vandmættet overflade. Evt. overskydende vand fjernes helt.

Blanding:

Fugemørtel blandes ved hjælp af en langsomkørende røremaskine (max. 400 om/min) i max. 3 minutter. Fugemørtelpulveret røres i rent vand under omrøring indtil mørtelen opnår en ensartet slamkonsistens.

På grund af mørtelens sammensætning anbefales det at bruge hele sække. Hvis der kun bruges en mindre mængde, skal sækkens indhold blandes godt før brug.

Forarbejdning:

Fugemørtelen anvendes umiddelbart efter blandingen. For at undgå luftindkapsling, fuges der kontinuerlig kun fra en side. Det kan anbefales at bruge en glittepind så evt. luft presses ud. Der må kun blandes den mængde fugemørtel, som der kan anvendes indenfor den angive forarbejdningstid.

Under påføringen og indenfor de første timer efter påføringen af fugemørtlen skal stærke vibrationer og rystelser i nærheden af montage stedet undgås.

Forarbejdningsbetingelser:

Forarbejdningstiden afhænger af temperaturen. Materiale, som er stivnet, må ikke røres op og anvendes igen.

De angivne minimums forbejdningstemperaturer for underlag, luft og byggemateriale skal overholdes.

Ved temperature rundt +5°C skal arbejdet indstilles. Under hærdningsprocessen skal det sikres, at temperaturen ikke er under +5°C.

Efterbehandling:

Fugemørtlens hærdningsproces er alt afhængig af lagtykkelse forbundet med varmeudvikling.

Fugemørtlen skal beskyttes mod for hurtig udtørring pga. risiko for revnedannelse. Er forskalningen for høj anbefales det, at påføre vand på den let tørrede og fugtige overflade og op til forskalningens overkant. Der må ikke anvendes kemiske efterbehandlingsmidler.

Afpudsning / Slidlag:

Fugemørtlens hærdningsproces er alt afhængig af lagtykkelse forbundet med varmeudvikling.

Fugemørtlen skal beskyttes mod for hurtig udtørring pga. risiko for revnedannelse. Er forskalningen for høj anbefales det, at påføre vand på den let tørrede og fugtige overflade og op til forskalningens overkant. Der må ikke anvendes kemiske efterbehandlingsmidler.

Sikkerhedsadvarsel:

Læs de generelle forholdsregler ved cementbaserede systemer i sikkerhedsdatabladet. Ved forarbejdning bæres egnede personlige værnemidler, såsom handsker og beskyttelsesbriller m.m.

Læs yderligere fareidentifikation/symboler og forholdsregler på etiketter.

Anvendelse af tekst og billeder må kun ske efter forudgående skriftlig aftale med Lauridsen Rørteknik A/S. Vores anbefalede tekniske anvendelse i ord og skrift er gengivet på baggrund af det nuværende niveau af vores viden. Kunden eller brugeren er ikke fritaget for at foretage sine egne test for at checke produktets egnethed til de tilsigtede metoder og forhold. Anvendelse og behandlingen af produktet ligger uden for vores kontrol og er derfor alene på eget ansvar.