

## Konodur 255 LH blandeskema

Blandingsforhold og afhærdningstid for Konodur 255 LH (linerharpiks) og accelerator

Konodur 255 LH(linerharpiks) 255 LH

Konodur 255 LH (linerharpiks) kan blandes med MC accelerator for at regulere bearbejdnings- og afhærdningstid. Accelerator blandes grundigt med komponent A, hvorefter A tilføres komp B og blandes. Bearbejdnings- eller afhærdningstiden bliver reguleret ved at tilsætte accelerator samt af omgivende temperatur.

Totalmængde A+B ltr./ml	Vandglasdel Komp. A lrt./ml	Accelerator % af komp. A %	Accelerator ml	Harpiksdel Komp. B lrt./ml	Forarb. tid ved 23° # minimum	Afhærd. tid ved 23° # minimum	Materiale hårdt ved 23° # minimum
0,75/750	0,25/250	0	0	0,50/500	ca. 91,0 min.	ca. 315 min.	ca. 420 min.
0,75/750	0,25/250	0,1	0,25	0,50/500	ca. 47,0 min.	ca. 168 min.	ca. 250 min.
0,75/750	0,25/250	0,3	0,75	0,50/500	ca. 33,0 min.	ca. 120 min.	ca. 163 min.
0,75/750	0,25/250	0,5	1,25	0,50/500	ca. 24,0 min.	ca. 89 min.	ca. 135 min.
0,75/750	0,25/250	0,7	1,75	0,50/500	ca. 17,0 min.	ca. 65 min.	ca. 105 min.
0,75/750	0,25/250	1	2,5	0,50/500	ca. 14,0 min.	ca. 35 min.	ca. 65 min.
1,0/1000	0,333/333	0	0	0,666/666	ca. 91,0 min.	ca. 315 min.	ca. 420 min.
1,0/1000	0,333/333	0,1	0,33	0,666/666	ca. 47,0 min.	ca. 168 min.	ca. 250 min.
1,0/1000	0,333/333	0,3	1	0,666/666	ca. 33,0 min.	ca. 120 min.	ca. 163 min.
1,0/1000	0,333/333	0,5	1,66	0,666/666	ca. 24,0 min.	ca. 89 min.	ca. 135 min.
1,0/1000	0,333/333	0,7	2,33	0,666/666	ca. 17,0 min.	ca. 65 min.	ca. 105 min.
1,0/1000	0,333/333	1	3,33	0,666/666	ca. 14,0 min.	ca. 35 min.	ca. 65 min.
1,05/1050	0,35/350	0	0	0,7/700	ca. 91,0 min.	ca. 315 min.	ca. 420 min.
1,05/1050	0,35/350	0,1	0,35	0,7/700	ca. 47,0 min.	ca. 168 min.	ca. 250 min.
1,05/1050	0,35/350	0,3	1,05	0,7/700	ca. 33,0 min.	ca. 120 min.	ca. 163 min.
1,05/1050	0,35/350	0,5	1,75	0,7/700	ca. 24,0 min.	ca. 89 min.	ca. 135 min.
1,05/1050	0,35/350	0,7	2,45	0,7/700	ca. 17,0 min.	ca. 65 min.	ca. 105 min.
1,05/1050	0,35/350	1	3,5	0,7/700	ca. 14,0 min.	ca. 35 min.	ca. 65 min.
1,35/1350	0,450/450	0	0	0,9/900	ca. 91,0 min.	ca. 315 min.	ca. 420 min.
1,35/1350	0,450/450	0,1	0,45	0,9/900	ca. 47,0 min.	ca. 168 min.	ca. 250 min.
1,35/1350	0,450/450	0,3	1,35	0,7/700	ca. 33,0 min.	ca. 120 min.	ca. 163 min.
1,35/1350	0,450/450	0,5	2,25	0,7/700	ca. 24,0 min.	ca. 89 min.	ca. 135 min.
1,35/1350	0,450/450	0,7	3,15	0,7/700	ca. 17,0 min.	ca. 65 min.	ca. 105 min.
1,35/1350	0,450/450	1	4,5	0,7/700	ca. 14,0 min.	ca. 35 min.	ca. 65 min.

# Tidsangivelsen er beregnet ud fra en rumtemperatur på 23°. En temperaturændring på 10° bevirker en halvering henholdsvis for-dobling af bearbejdnings- og afhærdningstid.

Anvendelse af tekst og billeder må kun ske efter forudgående skriftlig aftale med Lauridsen Rørteknik A/S. Vores anbefalede tekniske anvendelse i ord og skrift er gengivet på baggrund af det nuværende niveau af vores viden. Kunden eller brugeren er ikke fritaget for at foretage sine egne test for at checke produktets egnethed til de tilsigtede metoder og forhold. Anvendelse og behandlingen af produktet ligger uden for vores kontrol og er derfor alene på eget ansvar.