

Brawo I - Forarbejdningsanvisning

To-komponent epoxyharpiks til imprægnering af strømpes til opgravningsfri kloakreovering

Produktegenskaber:

- Epoxy harpiks har lav viskositet og god kemisk resistens, egnet til reovering af kloakrør i konstant fugtigt miljø.
- Høj styrke og fasthed.
- To-komponent epoxyharpiks har god resistens, mod syrer og baser.
- Kan også anvendes, på fugtigt og minerals undergrund (f.eks. kloakrør) eller metallisk underlag.
- God vedhæftning på beton, tegl og keramik.
- Fysiologisk neural (ugiftig efter udhærdning).

Anvendelses områder:

- Til imprægnering af strømpes der anvendes til kloakreovering.

Forarbejdningsanvisning

Forberedelse:

Det som skal strømpes (kloakrørene) skal være rene og fri for løse dele, støv, olie, fedt eller andre forurenede stoffer. Det er uden betydning om overfladen er tør eller fugtig.

Underlaget skal være stabilt og opfylde almindelig krav til delaminering / styrke på min. 1,5 N/mm².

Blanding:

- Base- og hærdningskomponenter, som leveres i det rette blandings forhold, skal omhyggeligt blandes sammen, ved anvendelse af mekanisk, langsom kørende røremaskine.
- Det anbefales at opbevare harpiksen i termostat styret skab ved 13-15°C., da denne temperatur giver det optimale installationsforløb.
- Det er vigtigt, at tømme emballagerne helt, for at opnå det mest optimale blandingsforhold, samt hensyn til miljøet.

Forarbejdning:

- Påføringen dvs. forarbejdning af BRAWO I sker i imprægnerings- og valse processen.
- Strømpesne, som skal imprægneres, skal være helt tørre, da det ellers ikke er muligt, at gennemvæde det indvendige fibervæv. Dette kan føre til tab af styrke eller til manglende afhærdning af strømpen.

Vare nr.: 0421250

Brawo I - Tekniske Data

(Alle værdier baserer på en temperatur på + 20°C og 50% relativ luftfugtighed medmindre der er anmærkninger).

Tekniske Data:

Parameter.	Enhed.	Værdi.	Bemærkning.
Basia/Antal komponenter		Epoxy harpiks/to	
Blandingsforhold	Vægt forhold	3 : 1	Base + hærder
Vægtfylde (blanding)	Kg / l	1,1	
Forarbejdningstid ved 100 gr. blanding	Minutter	25 (+-5min.), indtil temperatur stiger op til +40°C	Ved ca. +10°C materiale temperatur og +20°C lufttemperatur
Forarbejdningstid ved 100 gr. blanding	Minutter	22 (+-5 min.), indtil temperatur stiger op til +40°C	Ved ca. +20°C materiale temperatur og +20°C lufttemperatur
Forarbejdningstid ved 10 kg std. emballage.	Minutter	ca. 15	Ved ca. +15°C materiale/ lufttemperatur, til temperatur stiger op til +40°C
Forarbejdningstid - til ilægning af den imprægnerede strømpe	Minutter	50	Ved +15°C
Koldhærdning af den imprægnerede strømpe. tryk kan fjernes -	Timer	Efter 13 Efter 20	Under grundvand med grundvand, ved +10°C
Varmhærdning af den imprægnerede strømpe. Afkøling påbegyndes	Minutter	Efter ca. 100	Ved 50°C med grundvand, ved +10°C
Afkøling af den inverterede strømpe	°C	Til ca. 20°C	Når strømpen er afkølet med kold vand er den afhærdet og hård
Forbrug	l/mm/m ²	Ca. 0,95	Afhængig af harpiks og liner forhold
Kemisk bestandig ved varme afhærdning	Dage	7	
Forarbejdningstemperatur	°C	+10 til +30	Luft- og installations temperatur

Produktegenskaber:

Farve:	Grøn.
Rensemiddel:	MC-rengørings middel U
Opbevaring:	Hold beholderen tætsluttende lukket. Lages tørt ved +5°C til +20°C. Holdbarhed min. 12 mdr. Produkterne må ikke udsættes for frost.
Bortskaffelse:	Materialerester, emballage og tomme spande skal bringes til godkendt affaldspande.